

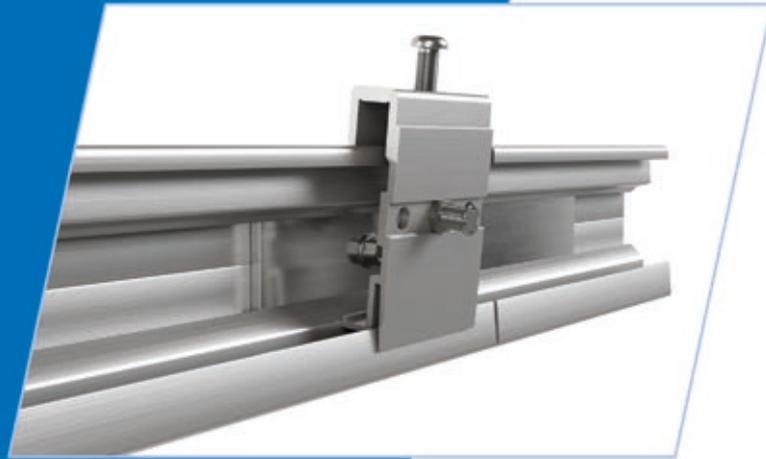


QUALITY
MADE IN AUSTRIA

SPIDI[®] versa

Die SPIDI® versa Agraffe

Das oftmals schwergängige Einhängen der Bekleidung in die Agraffenschiene aufgrund produktionsbedingter Toleranzen bzw. Unebenheiten des jeweiligen Bekleidungsmaterials gehört nun der Vergangenheit an: Eine innovative Montagehilfe ermöglicht ein müheloses Einhängen und Absetzen der Platte während der Montage. Dank der intelligenten Geometrie verkanten die SPIDI® versa Agraffen auch bei großen Platten nicht.



Die Justierschrauben sind perfekt auf die Konstruktion der SPIDI® versa Agraffen abgestimmt. Sie verhindern, dass die Agraffen aus der Agraffenschiene herausfallen und garantieren somit eine sichere und zuverlässige Befestigung, ohne Kompromisse bei der Stabilität einzugehen.



SPIDI® versa AP-V 250.1 Verbinder

Das SPIDI® versa Agraffenprofil

Das Agraffenprofil wurde gezielt optimiert, um ein ideales Verhältnis zwischen hohem Widerstandsmoment und geringem Gewicht zu erzielen. Durch seine Formgebung erreicht es außerdem eine bemerkenswerte Torsionssteifigkeit ohne zusätzliche Zugkräfte auf die Hinterschnittanker der Agraffen auszuüben.

Der SPIDI® versa Verbinder dient als Verbindungs- und Verlängerungselement der Schienen um den Verschnitt zu reduzieren und Ressourcen zu schonen. Als Montagehilfe eingesetzt, ermöglicht er zusätzlich eine präzise Ausrichtung der Profile in der Waagrechten.

Die SPIDI® versa Kompatibilität

Dank der durchdachten Neuentwicklung der SPIDI® versa Agraffen können verschiedene Hinterschnittanker bzw. Blindbefestiger mit ein und derselben Agraffe verwendet werden.

SPIDI® versa KFSM 50.1 Agraffen (Breite 50 mm) sind geeignet für die Verwendung mit Keil (sechskant), Fischer Zyklon FZP II und Tergo+ (M6) Hinterschnittanker, FS Blindfestiger und dem Swisspearl Sigma 8 Pro System. Die Agraffen verfügen über Justier- und Fixierlöcher. Die Justier- und Fixierschrauben sind separat erhältlich.

SPIDI® versa KFSM 50.1 Agraffe mit Justier- und Fixierlöchern

SPIDI® versa KFSM 50.1
mit **Keil**
Hinterschnittanker



SPIDI® versa KFSM 50.1
mit **Fischer**
Hinterschnittanker
Zyklon FZP II und Tergo+



SPIDI® versa KFSM 50.1
mit **SFS**
Blindbefestiger TUF-S



SPIDI® versa KFSM 50.1
mit **Swisspearl**
Sigma 8 Pro System



Die SPIDI® versa Systemkomponenten

SPIDI® versa KFSM 50.1 Agraffe
für Keil Tergo, Fischer Zyklon FZP II & Tergo+, SFS TUF-S, Swisspearl Sigma 8 Pro
mit Justier- & Fixierlöchern

VPE 100 Stk.

SPIDI® versa AP 25.1 Agraffenprofil, Länge: 3m
SPIDI® versa AP 25.1 Agraffenprofil, Länge: 6m

VPE 2 Stk.
VPE 2 Stk.

SPIDI® versa Fixierschraube 4,8x25, SW8
SPIDI® versa Justierschraube M6x14, Innenvierkant
SPIDI® versa Justierschraube M6x14, Innenvierkant

VPE 500 Stk.
VPE 500 Stk.
VPE 100 Stk.

SPIDI® versa AP-V 250.1 Verbinder
250 x 25 x 3 mm (LxHxD), Legierung Aluminium EN-AW 6063 T6

VPE 50 Stk.

Optional:
SPIDI® versa TL 50.1 Trennlage

VPE 100 Stk.

Mit dem innovativen Agraffensystem SPIDI® versa zeigt Slavonia einmal mehr, dass Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Optimierung vereinbar sind.

- intelligente Geometrie zum mühelosen Einhängen und Absetzen auch bei großen Platten
- perfekt abgestimmte Justierschraube
- kompatibel mit den gängigsten Befestigern
- optimiertes Agraffenprofil
- Verbinder dient auch als Montagehilfe

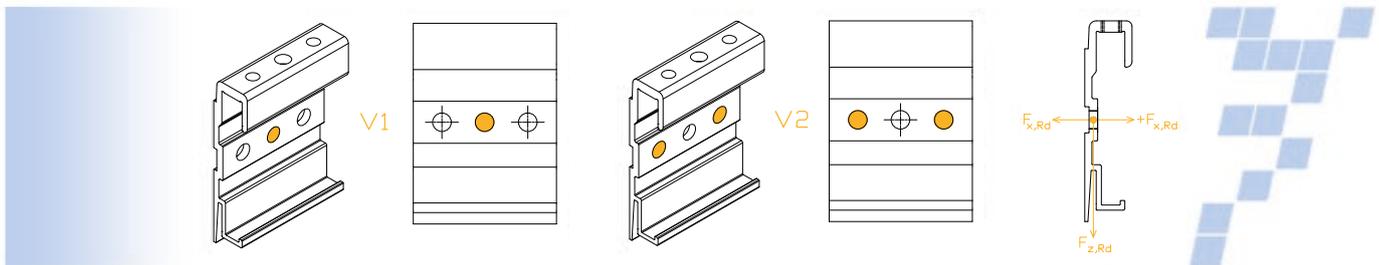


SPIDI® versa VMB-AFS1

SPIDI® versa Agraffe KFSM 50.1

Aluminium Extrusionsprofil EN AW 6063 T66 nach DIN EN 1999-1-1

f_{ok}	200 [N/mm ²]	charakteristischer Wert der 0,2 % Dehngrenze
f_{uk}	245 [N/mm ²]	charakteristischer Wert der Zugfestigkeit
f_{od}	181,82* [N/mm ²]	Design Wert der 0,2 % Dehngrenze
f_{ud}	222,73* [N/mm ²]	Design Wert der Zugfestigkeit
A	8 [%]	Mindestwert der Bruchdehnung
E	70.000 [N/mm ²]	Elastizitätsmodul
G	27.000 [N/mm ²]	Schubmodul
ν	0,3 [-]	Querdehnzahl
α	23×10^{-6} [1/C°]	linearer Wärmeausdehnungskoeffizient
ρ	2.700 [kg/m ³]	Dichte



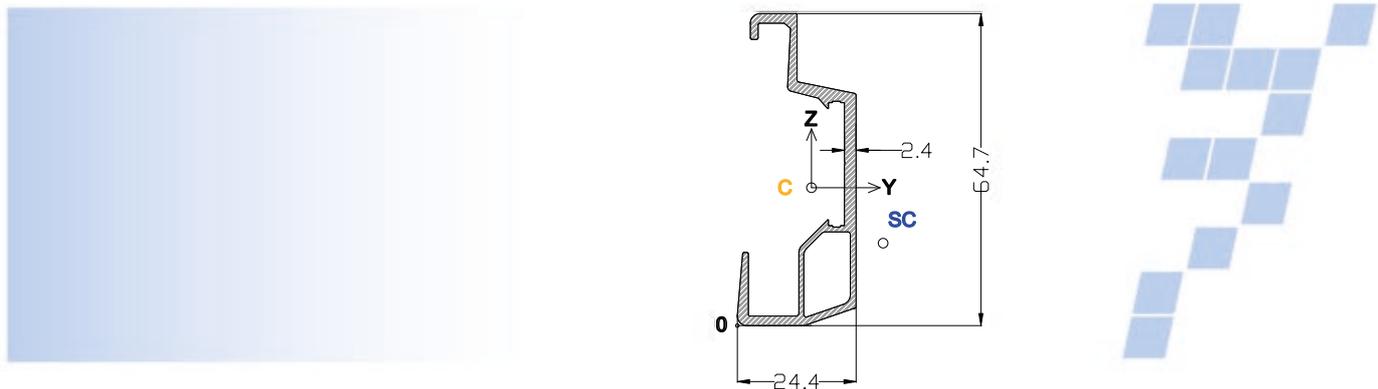
Querschnittswiderstände

$F_{x,Rd}$	1,1* [kN]	Bemessungswiderstand Zug/Druck horizontal
$F_{z,Rd}$	1,1* [kN]	Bemessungswiderstand Querkraft vertikal
Int.	1,0 [-]	Interaktionsbedingung $(F_{x,Ed}/F_{x,Rd}) + (F_{z,Ed}/F_{z,Rd}) \leq 1,0$

*basierend auf $\gamma_{m1} = 1,1$ gemäß EN 1999-1-1. Achtung: Teilsicherheitsbeiwert kann je nach nationalem Anhang unterschiedlich definiert sein und sollte geprüft werden! Widerstand FEM ermittelt ohne einer Platteneinspannung. Widerstände gültig für beide Befestigungsvarianten (V1+V2).

Aluminium Extrusionsprofil EN AW 6063 T66 nach DIN EN 1999-1-1

f_{ok}	200 [N/mm ²]	charakteristischer Wert der 0,2 % Dehngrenze
f_{uk}	245 [N/mm ²]	charakteristischer Wert der Zugfestigkeit
f_{od}	181,82* [N/mm ²]	Design Wert der 0,2 % Dehngrenze
f_{ud}	222,73* [N/mm ²]	Design Wert der Zugfestigkeit
A	8 [%]	Mindestwert der Bruchdehnung
E	70.000 [N/mm ²]	Elastizitätsmodul
G	27.000 [N/mm ²]	Schubmodul
ν	0,3 [-]	Querdehnzahl
α	23x10 ⁻⁶ [1/C°]	linearer Wärmeausdehnungskoeffizient
ρ	2.700 [kg/m ³]	Dichte



Geometrische Eigenschaften

A	254,00 [mm ²]	Querschnittsfläche
C_y	15,24 [mm]	Abstand Schwerpunkt in Y-Richtung (Bezug von 0)
C_z	28,58 [mm]	Abstand Schwerpunkt in Z-Richtung (Bezug von 0)

Trägheitsmomente

I_y	11,61 [cm ⁴]	Trägheitsmoment um Y-Achse
I_z	1,54 [cm ⁴]	Trägheitsmoment um Z-Achse

Schereigenschaften

A_y	0,53 [cm ²]	Schubfläche in Y-Richtung
A_z	1,08 [cm ²]	Schubfläche in Z-Richtung
SC_y	14,70 [mm]	Abstand Schubmittelpunkt vom Schwerpunkt in Z-Richtung
SC_z	-11,60 [mm]	Abstand Schubmittelpunkt vom Schwerpunkt in Y-Richtung

Torsionseigenschaften

I_t	0,33 [cm ⁴]	Torsionsträgheitsmoment
-------	-------------------------	-------------------------

Querschnittswiderstände

$M_{x,Rd,el}$	0,0248* [kNm]	elastisches Moment um X-Achse (Torsionsmoment)
$M_{y,Rd,el}$	0,5466* [kNm]	elastisches Moment um Y-Achse
$M_{z,Rd,el}$	0,1925* [kNm]	elastisches Moment um Z-Achse
W_y	1,0587 [cm ³]	elastisches Widerstandsmoment um Y-Achse
W_z	3,0061 [cm ³]	elastisches Widerstandsmoment um Z-Achse
V_{yRd}	4,26 [kN]	Grenzquerkraft in Y-Richtung
V_{zRd}	4,83 [kN]	Grenzquerkraft in Z-Richtung

*=basierend auf $\gamma_{m1}=1,1$ gemäß EN 1999-1-1. Achtung: Teilsicherheitsbeiwert kann je nach nationalem Anhang unterschiedlich definiert sein und sollte geprüft werden!



Ihr **SPIDI®** Berater und Vertriebspartner